

Double action!

# PureAir 3000



**REPECO**  
REPRESENTING ECOLOGY

Neutralisation efficace des odeurs à l'aide de micro-organismes

NIVEAU 1 : **Absorption** des molécules d'odeurs désagréables

NIVEAU 2 : **Décomposition** des molécules d'odeurs désagréables

"PureAir3000" à base d'eau et de micro-organismes a été produit pour éliminer efficacement les odeurs désagréables. Le produit est conçu pour un usage industriel et commercial. "PureAir3000" absorbe rapidement et efficacement les molécules malodorantes, et les composés malodorants sont décomposés par des micro-organismes contenus dans ce produit.



## Principe de la double action

absorption instantanée et effective des micro-organismes à long terme



## Non toxique

ne contient pas de produits chimiques nocifs



## Produit biodégradable

respectueux de l'environnement et durable

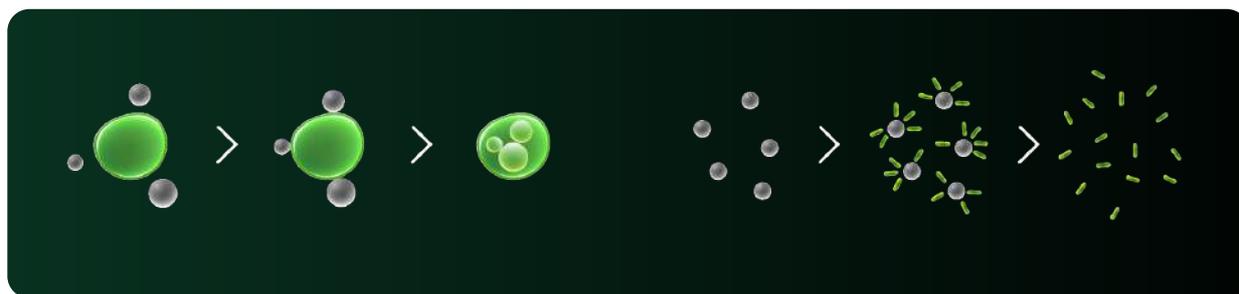


## Le produit est concentré

il peut être dilué avec de l'eau

# Principe de la double action

Un effet rapide et durable est obtenu grâce aux substances actives du produit qui agissent selon le principe de la double action :



## NIVEAU 1

### L'absorption des odeurs désagréables

L'effet immédiat dû à un absorbant d'odeurs extrêmement efficace qui absorbe et neutralise rapidement les molécules malodorantes.

## NIVEAU 2

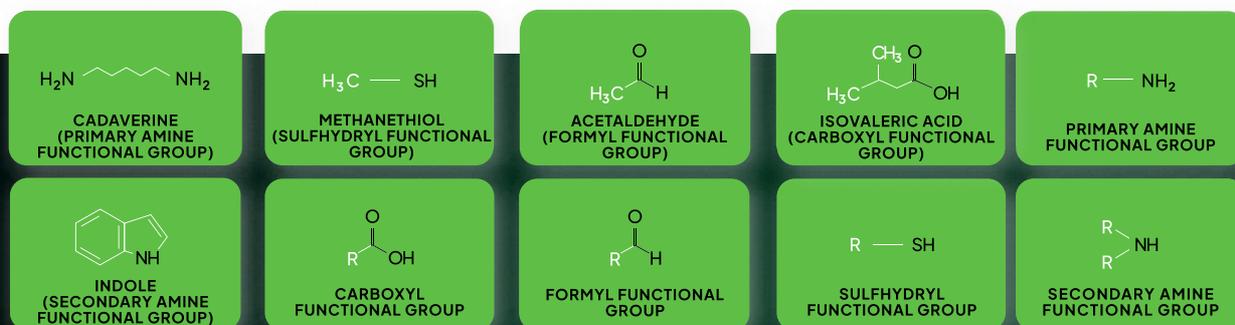
### La décomposition des molécules malodorantes

L'effet à long terme dû aux micro-organismes qui décomposent les éléments constitutifs des composés malodorants.

## Molécules malodorantes

"PureAir3000" élimine les odeurs désagréables en changeant leur structure en molécules inodores. Contrairement aux produits alternatifs, "PureAir3000" détruit les mauvaises odeurs sans les masquer.

Les substances aromatiques sont constituées de donneurs d'électrons (N, O ou S). Les groupes fonctionnels (molécules à l'odeur de N, O, S) sont transformés en molécules inodores.



"PureAir3000" neutralise efficacement les composés malodorants suivants:

### Composés d'azote

- ammoniacque
- nicotine
- cadavérine
- putrescine
- indole
- skatole

### Composés de soufre

- sulfure d'hydrogène
- allicine
- sulfure de diméthyle
- méthaneithiol (mercaptans)

### Autres composés

- acétaldéhyde
- acides organiques (acide isovalérique, acide butyrique)

## Méthode de dosage du "PureAir3000"

Dans de nombreux cas, les fabricants des produits alternatifs recommandent d'utiliser leurs produits à un taux de dilution déjà établi. D'après nous, ce n'est pas la bonne méthode car dans la plupart des cas **les équipements de pulvérisation sont très différents et présentent une large gamme de capacités/réglages de pulvérisation**. Nous calculons le **taux de dilution** du "PureAir3000" en considérant la **quantité de produit** (ml) à appliquer sur **1 m<sup>2</sup>**. Pour cela, il est nécessaire de connaître la **surface pulvérisée** (m<sup>2</sup>) par l'appareil et le **débit de pulvérisation de l'appareil** (l/h).

Pour vous faciliter la tâche, nous fournissons une **formule** qui peut être utilisée pour calculer aisément le taux de dilution requis pour "PureAir3000" (la dilution se fait avec de l'eau propre venant du robinet).

**Le taux de rendement du produit "PureAir3000" que nous recommandons est de 6 ml (0,006 l) pour 1 m<sup>2</sup>.**

Après avoir entré la surface à pulvériser (m<sup>2</sup>) dans la formule et l'avoir multipliée par le taux de rendement (l) recommandé du produit "PureAir3000" et divisée par le débit de pulvérisation (l/h) à l'aide de l'appareil, nous obtenons le taux de dilution requis (%):

$$\frac{(\text{surface, m}^2 \times \text{taux de rendement, l})}{\text{débit de pulvérisation, l/h}} = \text{taux de dilution (\%)}$$



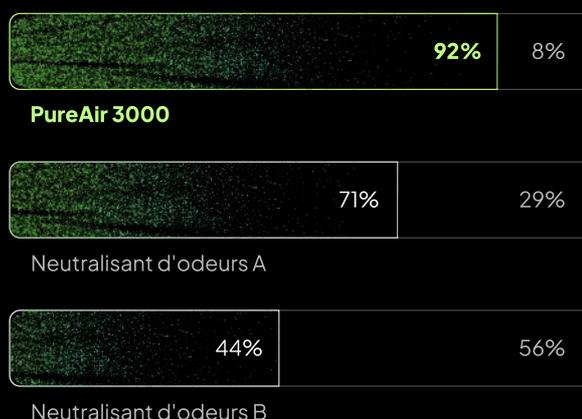
Il convient de noter qu'**en fonction du** type de pollution environnementale, de la dynamique de son intensité et d'autres **circonstances** changeantes, afin d'atteindre une efficacité maximale, le **taux de rendement du produit** (ml/1 m<sup>2</sup>) **peut être ajusté** au cours des essais pratiques en le réglant (calibrant) individuellement **en fonction des besoins et des attentes**.

## Étude d'efficacité en laboratoire et comparaison avec des produits alternatifs

Afin de proposer un produit innovant et durable, nous avons mené de nombreuses expériences et des tests en laboratoire au cours du processus de son développement. Ils nous ont permis de confirmer que le produit "PureAir3000" neutralisant et éliminant des odeurs désagréables est sûr, exempt de produits chimiques nocifs et présente de bons résultats en élimination des odeurs désagréables.

Lors des tests en laboratoire, nous avons assuré des conditions environnementales égales et comparé "PureAir3000" à d'autres produits de neutralisation des odeurs présents sur le marché et à leurs indicateurs d'efficacité.

Les mesures de la concentration d'odeurs dans des échantillons d'air de l'environnement, effectuées en appliquant la méthode de l'olfactométrie dynamique (norme LST EN 13725:2022), permettent de tirer une conclusion importante : en seulement 5 minutes, "PureAir3000" réduit la concentration d'odeurs désagréables dans l'air (OUE/m<sup>3</sup>) d'environ 92 %. Pendant ce temps, les produits alternatifs réduisent la concentration d'odeurs désagréables de 44 à 71 % environ.



Réduction de la concentration d'odeurs désagréables **5 minutes**.



## Utilisation du "PureAir3000" avec des systèmes de génération de brouillard

Le système de génération de brouillard, c'est un équipement qui génère des gouttelettes microscopiques de brouillard artificiel contenant des substances actives qui neutralisent les odeurs. Il pulvérise de très fines gouttelettes possédant une substance qui neutralise l'odeur sur la surface de la source.

- **Cannons à brouillard (manuels et automatiques)**
- **Système périmétrique**
- **Épurateurs**

## Solutions d'emballage personnalisées

Nous comprenons que les besoins de chaque client sont uniques, pour cette raison nous proposons des emballages de différentes tailles qui correspondent à vos besoins spécifiques.

Nous proposons de petits emballages destinés au commerce de détail à partir de 100 ml ou de grands conteneurs industriels jusqu'à 1000 litres, par exemple:



100 ML

Jerrycan 5 L

Jerrycan 20 L

Drum 200 L

IBC Tank 1000 L

## Champs d'application

- Décharges
- Conteneurs maritimes
- Installations de traitement des eaux usées
- Stations de pompage
- Équipements de digestion des boues
- Déchets / Réception des ordures / zones de collecte
- Zones de traitement des déchets
- Sites de compostage
- Préparation des aliments
- Équipements d'épuration du biogaz
- Fermes

